

ANEXO I ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**SUMINISTRO DE ADQUISICIÓN DE EQUIPAMIENTOS PARA PROYECTO DE
“FORTALECIMIENTO DE LA PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA DE LA GESTIÓN MUNICIPAL DE
LOS RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS Y SU ARTICULACIÓN MULTINIVEL EN BOLIVIA”**

Características: TRES LOTES

<p>Cantidad</p>	<p>3</p>	<p><u>LOTE 1: EQUIPOS ELABORACIÓN ESCOBAS ECOLÓGICAS CON PLASTICO RECICLADO</u></p> <p><i>El equipo constara de todos los componentes requeridos para la fabricación de escobas ecológicas a base de botellas PET como materia prima.</i></p> <p> Cortadora de base 50 x 30 de 1.5 tubo rectangular 30 x 30 de 1.5 tubo cuadrado</p> <p><i>Equipo encargado de realizar el corte en la base de la botella PET en la cual cuenta con una cuchilla giratoria a través de una manija rotativa ubicada en un extremo del equipo.</i></p> <p> Cortadora de botella PET (cortadora hilo). Tubo del 25 Perfil 100 x 50 Platino de 1</p> <p><i>Cuchillas con perno superior e inferior regulable.</i> <i>Equipo requerido para desarrollar el corte de la botella PET, y conseguir el filamento de hilo, este equipo cuenta con una cuchilla y regulador de altura para un corte uniforme, siendo de operación manual.</i></p> <p> Porta bastidor. 30 x 30 de 1.5 tubo rectangular Tubo de 50X30 Eje de rueda Vástago</p> <p><i>Equipo metálico, destinado a sostener los bastidores, para la envoltura de hilo filamentosos, donde se realiza el enrollado del corte de hilo de las botellas PET, tomando en cuenta que las dimensiones de los bastidores serán diferentes, de acuerdo a los modelos y tamaños sugeridos para la fabricación de las escobas.</i></p> <p> Cortador mecánico (combinado). Tubo del 25 Perfil 100 x 50 Platino de 1 4 tornillos reguladores Tubo de 40X40 X 1.5. Vástago Eje macho Eje hembra Motor de ½ Hp Eje de rueda aro 14 Tubo de 50 X 30 Angular de 1" X 1/8</p> <p><i>Equipo mecánico requerido para desarrollar el corte de la botella PET, y conseguir el filamento de hilo, este equipo cuenta con una cuchilla y regulador de altura para un corte uniforme, también cuenta con una porta bastidor que de manera continua desarrollara la envoltura de los filamentos de plástico al momento del corte.</i></p>

-  **Prensa.**
30 x 30 de 1.5 tubo rectangular
Eje de 25
Bisagra de 26
Platino 1
Hierro macizo de 25
3 resortes
1 apalancamiento

Equipo destinado al desarrollo de prensado de los filamentos que serán calentados y cortados para dar cuerpo a las escobas, este equipo permite el desarrollo del prensado de estos filamentos en los cabos ya sean de plástico o de madera.

-  **Guillotina.**
60 x 30 de 1.5 tubo rectangular
Platino 1.5.
Dos cuchillas metálicas.

Equipo que está destinado a desarrollar el igualado de los filamentos de plástico ya prensados en los cabos de madera o de plástico, dando un acabado fino de acuerdo con requerimiento y plan de producción.

-  **Bastidores.**
Tubo redondo ¼ diámetro espesor 1.5
Tubo cuadrado de 25X25 espesor 1.5

Equipos destinados a desarrollar el enrollado de los filamentos de plástico, este equipo permite el desarrollo de acopio de esta materia prima y trabajar en lo que se refiere la exposición de calos para dar resistencia y cuerpo a los filamentos de hilo de plástico.

Todos los equipos pintados con pintura anticorrosiva.

-  **Amoladora.**
850 Watts
Motor 3,8 Amperios
Disco de 4 ½

-  **Taladro**
650 Watts
Motor 2,95 Amperios

-  **Pistola de calor**
1800 Watts
Motor 9,10 Amperios

-  **Madera base.**
Madera de 60 cm de largo X 5" de ancho, 2 " de espesor
Madera de pino.
Material que servirá para adherir las cerdas fabricadas de PET.

-  **Cabos de madera**

		<p><i>Madera de pino de 2" de diámetro X 2 metros de largo</i></p> <p><i>Material que servirá para terminar la fabricación del escobillón contemplando que servirá para el agarre y manipulación de este.</i></p>
--	--	---

Cantidad	2	<p><u>LOTE 2: Maquina fundidora de residuos plásticos artesanal</u></p> <p><i>Maquina fundidor de plásticos artesanal en su operación funcionamiento a gas GLP y energía eléctrica monofásica, maquina diseñada para la fabricación de ladrillos ecológicos a través de la fundición de plásticos de diferentes características para la obtención de ladrillos ecológicos de alto tráfico, considerando los siguientes materiales para su fabricación.</i></p> <p><i>Motor de 3 Hp.</i></p> <p><i>Eje metálico.</i></p> <p><i>Base y soporte de motor.</i></p> <p><i>Quemador de fabrica con una sola salida.</i></p> <p><i>Control de temperatura a través de control térmico.</i></p> <p><i>Pintados con pintura anticorrosiva.</i></p>
-----------------	----------	---

Cantidad	3	<p><u>LOTE 3: Equipo de prensa manual "Molde de 4 unidades para adoquines de plástico"</u></p> <p><i>Equipo diseñado para el moldeado y prensado de ladrillos de plástico, considerando una capacidad de moldeado de cuatro ladrillos por descarga, con capacidad de prensado, fabricado den material metálico.</i></p> <p><i>Angular 2" espesor 1/8</i></p> <p><i>Rejilla estriada</i></p> <p><i>Prensa a gatillo invertido.</i></p> <p><i>Pintados con pintura anticorrosiva.</i></p>
-----------------	----------	---

CONDICIONES Y ENTREGA DE LOS PRODUCTOS

Todos los lotes deberán ser entregados e instalados en las sedes de las empresas de aseo de los respectivos GAMS en los municipios indicados. Cada maquinaria debe incorporar en el precio ofertado la capacitación al personal sobre su uso.

Los costes de transporte del equipamiento hasta el punto de entrega indicado serán a cuenta del adjudicatario.

CONDICIONES	REQUISITOS	
Precio:	Facturado	
Lugar de entrega:	LOTE 1 y 3	Municipios de Camiri, Cuevo y Villazón.
	LOTE 2	Municipios de Camiri y Cuevo
Plazo:	10 días después de la firma de contrato.	
Transporte:	Camión de entrega	